## TENAX AREA CANTIERE

## Rete estrusa

**TENAX AREA CANTIERE** è una rete arancio estrusa in polietilene a maglia ovoidale.

## Applicazioni tipiche:

Ideale per delimitare cantieri edili e stradali, aree pericolose, percorsi obbligatori.

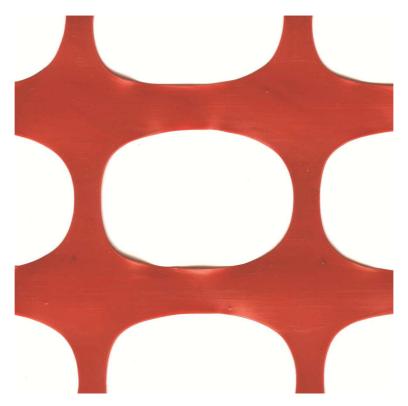
CARATTERISTICHE FISICHE	METODO DI PROVA	UNITA'	AREA CANTIERE	NOTE
COMPOSIZIONE			POLIETILENE	
TIPO DI MAGLIA			OVOIDALE	
COLORE			ARANCIO	
IMBALLO		_	FILM DI POLIETILENE	

CARATTERISTICHE DIMENSIONALI	METODO DI PROVA	UNITA'	AREA CANTIERE				
PASSO MD		mm	60.0	60.0	60.0	60.0	
PESO UNITARIO		g/m <sup>2</sup>	150.0				
ALTEZZA ROTOLO		m	1.0	1.2	1.5	1.8	
LUNGHEZZA ROTOLO		m	50.0	50.0	50.0	50.0	
SUPERFICIE COPERTA		m²	50.0	60.0	75.0	90.0	
DIAMETRO ROTOLO		m	0.17	0.17	0.17	0.17	
VOLUME ROTOLO		m³	0.03	0.04	0.05	0.05	
PESO LORDO ROTOLO		kg	7.7	9.2	11.4	13.7	<u>а</u>

CARATTERISTICHE TECNICHE	METODO DI PROVA	UNITA'	AREA CANTIERE	NOTE
RESISTENZA A TRAZIONE MD	METODO TX3	kN/m	1.2	b
ALLUNGAMENTO MD	METODO TX3	%	5	b
RESISTENZA A TRAZIONE TD	METODO TX3	kN/m	1.2	b
ALLUNGAMENTO TD	METODO TX3	%	5	b

a) Tolleranza +/- 5% b) TX 3: 300 mm/min

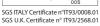




Puramente indicativa

I dati contenuti in questa scheda tecnica sono basati sulle conoscenze disponibili al momento della stampa e possono essere soggetti a modifiche dovute a cambiamenti nei metodi di prova e/o di fabbricazione. Tutte le dimensioni e le proprietà sono riportate come valori tipici. Le reti TENAX sono prodotti termoplastici soggetti a ritiro. MD direzione longitudinale. TD direzione trasversale.







Il **Sistema di Gestione della Qualità TENAX** è stato certificato in conformità alle norme ISO 9001:2008 da SGS Italia e SGS UK.

Il Laboratorio TENAX è stato creato nel 1980 con lo scopo di assicurare lo sviluppo tecnico dei prodotti ed un accurato Controllo Qualità. Esegue prove meccaniche, idrauliche e di curabilità secondo le più importanti norme internazionali quali ISO, CEN, ASTM, DIN, BSI, UNI.

